

Subasta por Internet / Online Auction

Por cierre de planta / Plant closure

Subasta pública sin precedente en México de la industria Química

Unprecedented public auction in Mexico of the chemical industry



El 29 de mayo, 2024 / May 29th

Guanajuato. 11 am tiempo del Centro (CDT)

Inspección disponible el 27 y 28 de mayo, 2024

/Available inspections may 27 and 28, 2024



Subastas de los activos por separado o el conglomerado completo con 101 hectáreas. Áreas de: proceso 14200 m², servicios y tanque 21,200 m², talleres 1500 m², almacenes 2700 m², oficinas 950 m², calles 5700 m, rieles ferroviarios 4000 m. Maquinaria y equipo de 5 plantas para proceso de: **Dióxido de azufre** 29600 toneladas/año • **Sulfato de hidroxilamina** 64,600 toneladas/año • **Ácido disulfúrico** 117,200 toneladas/año • **Ciclohexanona** 76,200 toneladas/año • **Caprolactama** 85,000 toneladas/año • **Recuperación de sulfato de amonio** 370,000 toneladas/año • **Destacan entre miles de activos:** Columnas de destilación. Reactores de lecho fluidizado. Calderas. Intercambiadores de calor. Enfriadores. Compresores y turbocompresores. Separadores. Torres de enfriamiento. Molinos. Secadores. Bombas. Válvulas. Eyectores. Mezcladoras. Agitadores. Tanques. Subestaciones, transformadores y tableros eléctricos; 21,750 kW. Cable de cobre. Kilómetros de tubería de aceros al carbón e inoxidable. Laboratorios.

Auctions of the assets separately or the entire conglomerate with 101 hectares. Areas of: process 14200 m², services and tank 21,200 m², workshops 1500 m², warehouses 2700 m², offices 950 m², roads 5700 m, railroad tracks 4000 m. Machinery and equipment of 5 plants for processing of: **Azufre dioxide** 29600 tons/year - **Hydroxylamine sulfate** 64,600 tons/year - **Disulfuric acid** 117,200 tons/year - **Cyclohexanone** 76,200 tons/year - **Caprolactam** 85,000 tons/year - **Ammonium sulfate recovery** 370,000 tons/year. **They stand out among thousands of assets:** Distillation columns. Fluidized bed reactors. Industrial boiler. Heat exchangers. Chillers. Compressors and turbocompressors. Separators. Cooling towers. Grinding Mills. Dryers. Pumps. Valves. Ejectors. Mixers. Agitators. Tanks. Substations, transformers and electrical panels; 21,750 kW. Copper cable. Kilometers of carbon and stainless steel piping. Laboratories.

Regístrese a través de **BidSpotter ;Bid now!**

(+521) 55-5416-8981 (+52) 722.327.8215 ó 16 / 722.211.2883 www.myronbowling.net

contacto@myronbowling.com.mx



Planta industrial completa para proceso Químico, con capacidad para producir 85,000 Ton/Año de Caprolactama, con 49 años de operación; cuenta con tecnología Holandesa "Dutch States Mines (DMS ahora Fibrant), con licencia Stamicarbon b.v. con ingeniería de A.G. McKee. Todos los activos son en acero inoxidable grado 304, 304L, 316, 316L; de diferentes marcas y capacidades, la mayoría de los equipos cuenta con Certificación ASME. Los equipos que incluye este proceso son: 5 Columnas de extracción liquido/liquido tipo platos rotatorios * 3 Columnas de destilación y/o evaporación: 1 de las columnas trabaja al vacío con 2 bombas marca Nash y un Condensador, 2 columnas trabajan con presión positiva; Incluye 3 hervidores *9 Columnas de intercambio iónico (aniónico/catiónico) *3 Columnas de destilación de Benceno (Una tipo Bayoneta con transmisor de nivel y evaporador integrado; otra cuenta con 6 platos y hervidor incrustado; otra esta empacada de anillos Rasching, Rehervidor tipo Bayoneta) *1 Chiller de refrigeración marca Carrier *1 Sistema de destilación a vacío de Caprolactama con 5 separadores de diferentes capacidades cada uno *1 Sistema de Oximación con 5 Reactores de acero inoxidable con Agitador tipo turbina, 1 de ellos con serpentín Interno, 2 Separador de corriente orgánica para Sulfato de Amonio *2 Sistema de Re-arreglo de Bekman: Cada uno cuenta con tanque Reactor de Acero Inoxidable con Mezclador tipo Difusor, 2 Enfriadores, 2 Bombas Verticales de 4 pasos, 2 Bombas para Alimentar el Enfriador; 1 Tanque de Almacenamiento Compartido para los 2 Sistemas *1 Sistema de Hidrogenación: Cuenta con 2 Reactores con agitación, y 3 Separadores de Catalizador. Con 19 Platos cada Separador *9 Enfriadores *22 Condensadores. *4 Calentadores / Evaporadores. *3 Intercambiadores de Calor. *8 Tanques de almacenamiento de acero inoxidable (7 verticales, 1 horizontal), diferentes medidas y capacidades *2 Tanques verticales de almacenamiento en acero al carbón *Aproximadamente 50 bombas centrifugas de diferentes marcas y capacidades (3, 5, 7.5, 10, 15, 20, 25, 75 HP) *tubería de alimentación general, válvulas en acero inoxidable y acero al carbón en diferentes medidas, medidores de flujo, eyectores, mezcladores, entre otros.

Complete industrial plant for chemical process, with capacity to produce 85,000 tons/year of Caprolactam, with 49 years of operation; is a Dutch States Mines (DMS now Fibrant) technology, licensed to Stamicarbon b.v. with engineering by A.G. McKee. McKee. All assets are in stainless steel grade 304, 304L, 316, 316L; of different brands and capacities, most of the equipment has ASME Certification. The equipment included in this process are: 5 liquid/liquid extraction columns of the rotating plate type * 3 distillation and/or evaporation columns: 1 of the columns works under vacuum with 2 Nash pumps and a condenser, 2 columns work with positive pressure; Includes 3 kettles *9 Ion exchange columns (anionic/cationic) *3 Benzene distillation columns (one Bayonet type with level transmitter and integrated evaporator; one with 6 plates and embedded kettle; one is packed with Rasching rings, Bayonet type reboiler) *1 Carrier refrigeration Chiller*1 Caprolactam Vacuum Distillation System with 5 separators of different capacities each *1 Oximation System with 5 stainless steel reactors with turbine type stirrer, 1 of them with internal coil, 2 Ammonium Sulfate Organic Stream Separator *2 Bekman Retrofit System: Each with Stainless Steel Reactor Tank with Diffuser Mixer, 2 Coolers, 2 Vertical 4-Step Pumps, 2 Cooler Feed Pumps; 1 Shared Storage Tank for the 2 Systems *1 Hydrogenation System: It has 2 Reactors with Agitation, and 3 Catalyst Separators. With 19 Plates each Separator *9 Coolers *22 Condensers. *4 Heaters / Evaporators. *3 Heat Exchangers. *8 stainless steel storage tanks (7 vertical, 1 horizontal), different sizes and capacities *2 vertical storage tanks in carbon steel. *Approximately 50 centrifugal pumps of different brands and capacities (3, 5, 7.5, 10, 15, 15, 20, 25, 75 HP) *General feeding piping, stainless steel and carbon steel valves in different sizes, flow meters, ejectors, mixers, among others.



Planta industrial completa para 2 diferentes procesos Químicos, Uno con capacidad para producir 64,600 Ton/Año de Sulfato de Hidroxilamina, esta planta cuenta con: *1 Reactor en acero inoxidable *2 Intercambiadores de Placas de Titanio *14 tanques Hidrolizadores de Fibra de vidrio *1 compresor de amoniaco movido por una turbina de vapor de 62 Kg/cm2 de presión *1 Recipiente para amoniaco liquido *2 Condensadores de amoniaco *1 Chimenea para Gases a la atmosfera *1 Tanque de Almacenamiento *5 Enfriadores *1 Calentador / Evaporador * 9 Bombas Centrifugas diferentes capacidades. El otro proceso químico se trata de una planta para producción de Nitrito de Amonio, el proceso consta de *1 Reactor para la producción y separación del Nitrito *2 Reactores para combustión de amoniaco y su Chimenea para gases a la atmosfera *1 Columna para la producción del ácido nítrico *1 Soplador de Aire con motor eléctrico *Caldera integrada para generación de vapor (faltan mallas de platino) *Columna para producción de agua amoniacal *Columna para producción de Carbonato y Bicarbonato de Amonio *11 Tanques de almacenamiento de diferentes capacidades. *1 Separador de Aceite *5 Condensadores *1 Enfriador. *3 Separadores de fibra de vidrio y 23 Bombas Centrifugas de diferentes capacidades y marcas.

Complete industrial plant for 2 different chemical processes, one with a capacity to produce 64,600 tons/year of Hydroxylamine Sulfate, this plant includes: 1 stainless steel reactor *2 titanium plate exchangers *14 fiberglass hydrolyzer tanks *1 ammonia compressor driven by a steam turbine of 62 Kg/cm2 pressure *1 container for liquid ammonia *1 tank for liquid ammonia *2 ammonia condensers *1 stack for gases to the atmosphere *1 storage tank *5 coolers *1 heater / evaporator * 9 centrifugal pumps of different capacities. The other chemical process is a plant for the production of ammonium nitrite, the process consists of *1 reactor for the production and separation of nitrite *2 reactors for ammonia combustion and its chimney for gases to the atmosphere *1 column for the production of nitric acid *1 air blower with electric motor *Integrated boiler for steam generation (platinum screens are missing) *Column for ammonia water production *Column for ammonium carbonate and ammonium bicarbonate production *11 storage tanks of different capacities. *1 Oil Separator *5 Condensers *1 Cooler. *3 fiberglass separators and 23 centrifugal pumps of different capacities and brands





Planta industrial completa para 2 procesos químicos: Uno de Nitrito de Amonio II, compuesto que se produce para la planta de Caprolactama y para la obtención de Nitrito de Amonio II se cuenta con 2 reactores 1 producción de nitrito y su separador, 1 de combustión de amoniaco este conta de 1 caldera integrada faltando mallas de platino/rodeo más 1 chimenea de gases a la atmosfera 1 columna para producción de ácido nítrico 1 soplador de aire movido por 1 motor eléctrico. 1 compresor de amoniaco movido por 1 turbina de vapor de alta presión 32 a 36 kg/cm2, cuenta con recipiente almacén y 2 condensadores de amoniaco 1 Columna para producción de agua amoniacal. 1 separador de aceite *1 Condensador *5 Enfriadores *3 Calentadores *3 Tanques de Almacenamiento * 14 Bombas Centrifugas *2 Motores. El segundo proceso dentro es para la producción de Carbonato y Bicarbonato de Amonio proceso en el cual se utilizan: *2 Reactores *5 Columnas (2 en la producción de Ácido nítrico y 3 en la producción de Carbonato de Amonio) *3 Enfriadores *Calentador. *Condensador *1 Soplador de Aire eléctrico *Separador de Gases en fibra de vidrio *1 Soplador a la atmosfera de motor eléctrico *9 Tanques de almacenamiento diferentes capacidades *14 Bombas Centrifugas *4 Motores eléctricos.

Complete industrial plant for 2 chemical processes: One for Ammonium Nitrite II, compound that is produced for the Caprolactam plant and the other for the production of Ammonium Nitrite II it has 2 reactors 1 nitrite production and its separator, 1 ammonia combustion reactor with 1 integrated boiler lacking platinum/rodeo meshes plus 1 gas chimney to the atmosphere 1 column for nitric acid production 1 air blower driven by 1 electric motor. 1 ammonia compressor driven by 1 high pressure steam turbine 32 to 36 kg/cm2, with storage vessel and 2 ammonia condensers. 1 column for ammonia water production. 1 oil separator *1 Condenser *5 Coolers *3 Heaters *3 Heaters *3 Centrifugal Pumps *2 Engines. 1 oil separator *1 Condenser *5 Coolers *3 Heaters *3 Storage Tanks * 14 Centrifugal Pumps *2 Engines. The second process inside is for the production of Ammonium Carbonate and Ammonium Bicarbonate process in which are used: *2 Reactors *5 Columns (2 in the production of Nitric Acid and 3 in the production of Ammonium Carbonate) *3 Coolers *Heater. *Condenser *1 electric air blower *Fiberglass gas separator *1 blower with electric motor *9 storage tanks of different capacities *14 centrifugal pumps *4 electric motors.



Lot 4



Planta industrial completa para proceso químico con capacidad para producir 76,200 Ton/Año de CICLOHEXANONA compuesto químico para la producción de Caprolactama, el equipo en planta consta de: Compresor de aire de 4 pasos movido por 1 turbina con vapor de alta presión 32 kg/cm² cuenta con 3 Inter-enfriadores *3 Compresores de aire de 2 pasos movido por 1 motor eléctrico *Compresor para gases orgánicos movido por 1 motor eléctrico *9 Reactores de oxidación de ciclohexano con agitador tipo turbina cada uno *2 Reactores de conversión de Ciclohexano cargados con catalizador de cobre/magnesio y cuentan con 1 calentador de aceite operado con gas natural *15 Columnas de destilación de las cuales 11 cuentan con rehervido *2 Chillers de Enfriamiento SMITHCO *18 Separadores *18 Tanques de almacenamiento de diferentes capacidades uno cuenta con agitador *34 Enfriadores / Condensadores *5 Calentadores *1 Flare, quemador de gases orgánico * 75 Bombas Centrifugas

Complete industrial plant for chemical process with capacity to produce 76,200 Ton/Year of CICLOHEXANONA chemical compound for the production of Caprolactam, the plant equipment consists of: 4-step air compressor driven by 1 turbine with high pressure steam 32 kg/cm² with 3 intercoolers *3 2-step air compressors driven by 1 electric motor *Compressor for organic gases powered by 1 electric motor *9 cyclohexane oxidation reactors each with turbine type agitator *2 Cyclohexane conversion reactors loaded with copper/magnesium catalyst and equipped with 1 oil heater operated with natural gas *15 distillation columns, 11 of which are equipped with a reboiler *2 SMITHCO Cooling Chillers *18 Separators *18 Storage tanks of different capacities, one with agitator *34 Coolers / Condensers *5 Heaters *1 Flare, organic gas burner * 75 Centrifugal Pumps



(+521) 55-5416-8981  (+52) 722.327.8215 ó 16 / 722.211.2883  www.myronbowling.net

      contacto@myronbowling.com.mx 

Lot 5



Planta industrial completa para proceso químico de obtención de BISULFITO Los equipos que incluye este proceso son: 4 Soplador de aire movido por motor eléctrico *1 Quemador de Azufre *Caldera para vapor a alta presión de 32 Kg/cm² *3 Columnas de absorción *5 Tanques (2 con agitación y 3 sin agitación) *3 Enfriadores *1 Tanque de Almacenaje.

Complete industrial plant for chemical process of obtaining BISULPHITE The equipment included in this process are: 4 Air blower driven by an electric motor *1 Azufre burner *High pressure steam boiler of 32 Kg/cm² *3 Absorption columns *5 Tanks (2 with agitation and 3 without agitation) *3 Coolers *1 Storage Tank.



Planta industrial completa para proceso químico de obtención de OLEUM, con capacidad para producir 117,200 Ton/Año, compuesto utilizado en la producción de Caprolactama el cual se obtiene de trióxido de Azufre y Ácido sulfúrico, el proceso se lleva a cabo con el siguiente equipo que se encuentra en la planta: Soplador de aire movido por 1 turbina con vapor de alta presión de 32 kg/cm² *Quemador de azufre incluye caldera que produce vapor de a alta presión de 32 Kg/cm² *6 Enfriadores *6 Columnas *2 Reactores *4 Bombas *1 Motor eléctrico.

Complete industrial plant for chemical process of obtaining OLEUM, with a capacity to produce 117,200 tons/year, compound used in the production of Caprolactam, which is obtained from Sulfur Trioxide and Sulfuric Acid, the process is carried out with the following equipment located in the plant: Air blower driven by 1 turbine with high pressure steam 32 kg/cm² *Sulfur burner includes boiler that produces high pressure steam of 32 Kg/cm² *6 Coolers *6 Columns *2 Reactors *4 Pumps *1 Electric Motor.

Lot 6



(+521) 55-5416-8981  (+52) 722.327.8215 ó 16 / 722.211.2883  www.myronbowling.net

      contacto@myronbowling.com.mx 

Lot 6



¡Solicite cita de inspección!



Puede venderse en partes o la planta completa. Todo se venderá.

(+521) 55-5416-8981  (+52) 722.327.8215 ó 16 / 722.211.2883  www.myronbowling.net

      contacto@myronbowling.com.mx 



Ubicación de lotes /lot location
 Villagrán - Salamanca Km. 306,
 36700 Salamanca, Guanajuato

Citas de inspección
 /Available inspections
 10 y 11 de junio, 2024

Métodos de Pago /Payments
 o Transferencia electrónica
 o Cheque de caja
 o Cheque certificado
 o Tarjetas de crédito, débito Visa,
 MasterCard y American Express

Para agilizar la validación de tu
 garantía y/o liquidación, por favor
 coloca en el concepto o
 referencia el nombre completo
 con el que participas.

Pesos mexicanos

Titular Myron Bowling Acutioneers México, S.A. de C.V
 Cuenta 697830
 Clabe 002441700106978304



Titular Myron Bowling Acutioneers México, S.A. de C.V
 Cuenta 92001670836
 Clabe 014441920016708364



Dólares

Titular Myron Bowling Acutioneers México, S.A. de C.V
 Cuenta 9000851
 Clabe 002441419890008512
 SWIFT BNMXXMXXM



Titular Myron Bowling Acutioneers México, S.A. de C.V
 Cuenta 5506400928
 SWIFT PLASUS44



Envía tu comprobante de pago a:
garantiasyliquidaciones@myronbowling.com.mx



Teléfonos de oficina

(+52) 722-327-8215
 (+52) 722-327-8216
 (+52) 722-211-2883



**Si tiene equipo, maquinaria
 o activos improductivos**

Contáctenos para una cita confidencial
contacto@myronbowling.com.mx



Envíanos un mensaje

(+521) 55-5416-8981

¡Síguenos!



www.myronbowling.net